

Procedura selettiva per la copertura di n. 1 posto di Professore Universitario di ruolo di II fascia per il Settore Concorsuale 09/B1 Tecnologia e sistemi di lavorazione – Settore Scientifico Disciplinare ING-IND/16-Tecnologia e sistemi di lavorazione (D.R. n.514 del 13.11.2015, il cui avviso è stato pubblicato nella G.U.R.I. – IV Serie Speciale “Concorsi ed Esami” n. 93 del 1.12.2015.

**VERBALE N. 3
RELAZIONE RIASSUNTIVA**

La Commissione giudicatrice della procedura selettiva indicata in premessa, nominata con D.R. n. 13 del 18.01.2016, pubblicato sul sito istituzionale dell’Ateneo in data 19.01.2016, così costituita:

- **Prof. Quirico SEMERARO** - ordinario - settore concorsuale 09/B1 - settore scientifico disciplinare ING-IND/16 – Politecnico di Milano, Componente designato, presso il Dipartimento di Meccanica del Politecnico di Milano, con funzione di Presidente.
- **Prof. Filippo GABRIELLI** - ordinario - settore concorsuale 09/B1 - settore scientifico disciplinare ING-IND/16 - Università Politecnica delle Marche, Componente sorteggiato, presso DIISM - Dipartimento di Ingegneria Industriale e Scienze Matematiche Università Politecnica delle Marche, in qualità di Commissario
- **Prof. Luigi TRICARICO** - ordinario - settore concorsuale 09/B1 - settore scientifico disciplinare ING-IND/16 – Politecnico di Bari, Componente sorteggiato, presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management del Politecnico di Bari, Sezione “Tecnologi e Impianti, con funzione di Segretario

si è riunita, avvalendosi degli strumenti telematici di lavoro collegiale, secondo la convocazione prot. 2918/VII/1 del 17.02.2016 per la riunione preliminare per determinare i criteri di valutazione, il giorno 22.02.2016, alle ore 10:00.

La Commissione ha preso atto che sono pervenute 3 domande di partecipazione alla procedura selettiva, come da elenco fornito dall’Ufficio competente.

In particolare i candidati ammessi sono:

1. Luigi Alberto Ciro DE FILIPPIS nato a Grottaglie (TA) il 25.07.1972
2. Guido DI BELLA nato a Messina (ME) il 23.05.1977
3. Donato SORGENTE nato a Bari (BA) il 12.09.1978

Ciascun commissario ha dichiarato che non sussistono situazioni di incompatibilità con i candidati ai sensi degli artt. 51 e 52 del codice di procedura civile e di non avere relazioni di parentela ed affinità, entro il quarto grado incluso, con i candidati e con gli altri commissari.

Il Presidente ha proceduto all’esame del bando, degli atti normativi e regolamentari che disciplinano lo svolgimento della procedura *de qua*.

Tipologia di impegno didattico e scientifico (lettera C del bando):

Impegno didattico: Attività didattica svolta negli insegnamenti afferenti al SSD ING-IND/16 e, in particolare, inseriti nei Corsi di Laurea, Laurea Magistrale e Dottorato di Ricerca offerti dalla Scuola di Ingegneria. I contenuti qualificanti faranno particolare riferimento alla struttura e comportamento, trattamenti termici e meccanici dei materiali di particolare interesse nell’industria meccanica, i principali processi di trasformazione che interessano i prodotti manifatturieri con particolare riferimento a lavorazioni per asportazione di truciolo, deformazione plastiche e saldatura. Collaborazione all’organizzazione e alla gestione dei Corsi di Studio della Scuola di Ingegneria.

Impegno scientifico: Attività di ricerca, in coerenza con le linee di ricerca del SSD ING-IND/16 sviluppate nella Scuola di Ingegneria, orientata principalmente allo sviluppo di attività di ricerca sia numerico che sperimentale, riguardanti le lavorazioni per deformazioni plastiche, le lavorazioni per



asportazione di truciolo e processi di saldatura innovativi. Attività e produzione scientifica di eccellenza, con partecipazione a gruppi di studio sia interni alla Scuola sia nazionali e internazionali. Collaborazione al coordinamento dei programmi di ricerca della Scuola di Ingegneria. Il professore avrà il compito di supportare le attività del Laboratorio di Tecnologia Meccanica e Sistemi di Produzione, esistente.

Criteri generali di valutazione (lettera C del bando):

Curriculum: *Dovrà dimostrare sia un'ampia e documentata attività di ricerca di livello internazionale, negli ambiti delle lavorazioni per deformazioni plastiche, delle lavorazioni per asportazione di truciolo, processi di saldatura innovativa, sia una consolidata esperienza didattica in ambito accademico, inerente il SSD ING-IND/16. In particolare, dovranno evidenziarsi: partecipazione a progetti di ricerca nazionali ed internazionali e di trasferimento tecnologico, partecipazione in attività di un laboratorio sperimentale, l'impegno in attività accademiche istituzionali e/o in attività gestionali, organizzative e di servizio.*

Qualificazione Scientifica quale risulta da:

- a) *pubblicazioni scientifiche su riviste internazionali e in atti di convegni internazionali, monografie, capitoli di libro;*
- b) *coordinamento e/o partecipazione a progetti di ricerca e/o di trasferimento tecnologico in ambito nazionale e internazionale;*
- c) *partecipazione a comitati editoriali di riviste scientifiche del settore.*

Le pubblicazioni scientifiche saranno valutate secondo i seguenti criteri:

- a) *coerenza con le tematiche del SSD ING-IND/16;*
- b) *originalità, innovatività e rigore metodologico;*
- c) *rilevanza scientifica in funzione della collocazione editoriale di ciascuna pubblicazione e della sua diffusione all'interno della comunità scientifica, con eventuale riferimento ad indici scientometrici internazionali;*
- d) *apporto individuale del candidato;*
- e) *continuità temporale della produzione scientifica.*

Qualificazione Didattica: *Saranno oggetto di valutazione le esperienze didattiche in ambito accademico del candidato nelle discipline del SSD ING-IND/16, avendo riguardo alla consistenza e alla continuità dell'attività svolta.*

Numero massimo di pubblicazioni: **18 (diciotto).**

La Commissione ha concordato con i criteri generali di valutazione indicati dal bando e sopra riportati; li ha condivisi pienamente e ha deciso di osservarli rigorosamente nella valutazione del candidato.

In aggiunta ai criteri indicati, la Commissione ha deciso:

1. Nella valutazione delle pubblicazioni, in aggiunta con la valutazione della coerenza con le tematiche del settore, sarà considerata esplicitamente la **coerenza** delle pubblicazioni con quanto previsto nella tipologia scientifica e didattica nel bando;
2. Di accertare gli elementi di qualificazione didattici e scientifici mediante un colloquio in cui i candidati dovranno dimostrare di avere le competenze didattiche e scientifiche dichiarate. Tale accertamento servirà per una migliore valutazione del CV e delle pubblicazioni.

Handwritten signatures and a number 2.

Ai fini di una maggiore chiarezza delle motivazioni dei giudizi espressi, la Commissione ha deciso di articolare il suo giudizio su base numerica:

Tutto ciò premesso, la Commissione ha ritenuto opportuno di introdurre parametri idonei a determinare una valutazione certa ed attendibile dei titoli e delle pubblicazioni dei candidati.

Si è deciso di attribuire ai candidati **100 punti** (al massimo) ripartiti in:

- Massimo 70 punti per la produzione scientifica presentata secondo quanto previsto nel bando, max 5 punti per pubblicazione;
- Massimo 30 punti per i titoli indicati nel curriculum vitae;

In particolare si è deciso di procedere analiticamente alla valutazione di tutti gli elementi indicati secondo quanto di seguito indicato:

Punteggi attribuiti a ciascuna categoria di pubblicazioni (per un massimo complessivo di **70 punti**)

- Capitoli in volumi internazionali o nazionali max 8 punti
- Pubblicazioni su riviste internazionali max 70 punti
- Pubblicazioni su convegni internazionali o nazionali con pubblicazione degli atti max 14 punti

Per la determinazione del punteggio analitico di ciascuna pubblicazione, considerando anche l'apporto individuale del candidato, si è deciso di seguire i seguenti criteri:

- Qualità ed originalità max 3 punti
- Rilevanza scientifica della sede editoriale max 1 punto
- Impatto in termini di citazioni (riferimento Scopus alla data di valutazione dei titoli) escludendo le autocitazioni max 1 punto

Il punteggio attribuito a ciascuna pubblicazione è **stato moltiplicato** per un coefficiente, compreso fra zero e uno, assegnato in base alla coerenza della pubblicazione con il profilo alla lettera C del bando.

Punteggio attribuito alle categorie di titoli nel CV (per un massimo complessivo di 30 punti), in coerenza con la tipologia di impegno didattico e scientifico indicato alla Lettera C del bando:

- Attività didattica prestata negli Atenei e negli Enti di ricerca italiani e stranieri; max 8 punti;
- Coordinamento o partecipazione a progetti di ricerca o di trasferimento tecnologico, presso soggetti pubblici e privati italiani e stranieri: max 6 punti;
- Attività di gestione presso il Dipartimento/Ente di appartenenza: max 7 punti;
- Continuità temporale della produzione scientifica in relazione alla evoluzione delle conoscenze nello specifico settore scientifico-disciplinare secondo quanto emerge dal curriculum presentato: max 6 punti;
- Partecipazione a Comitati editoriali di riviste scientifiche a diffusione internazionali del Settore ING-IND/16: max 3 punti.

Inoltre, la Commissione ha preso atto che, ai sensi dell'art. 7 del bando di concorso, la valutazione per ciascun candidato avverrà mediante espressione di giudizi individuali e collegiali. Al termine dei lavori, la Commissione formula la graduatoria di merito e trasmette gli atti al Rettore per i successivi adempimenti.

I lavori della Commissione dovranno essere conclusi entro due mesi dalla nomina; pertanto, il termine di conclusione del procedimento è fissato al giorno 18.03.2016.

La commissione ha chiesto che sia inviato ai commissari la documentazione in formato digitale al fine di poter analizzare i documenti nel tempo sino alla riunione in presenza da tenersi presso una sede dell'Università degli Studi della Basilicata.

 3 

La procedura telematica è rimasta aperta fino alle ore 12:00 dello stesso giorno. Tutti i commissari hanno preso visione ed approvato i criteri di cui sopra, nonché hanno dato il loro consenso alla stesura in forma definitiva del verbale, disponendo l'inoltro dello stesso per il tramite del Presidente, al responsabile del procedimento per la pubblicazione.

La Commissione decide di riconvocarsi per il giorno **17 marzo 2016**, alle **ore 9:00** presso l'Università degli Studi della Basilicata per proseguire i lavori che si terranno secondo il seguente calendario. Alle ore 10:00 si procederà, dopo la relativa identificazione, al colloquio pubblico dei candidati. L'assenza del candidato sarà considerato come un atto di rinuncia al concorso.

L'adunanza, tenuta in via telematica, si scioglie alle ore 12:00 del 22.02.2016.

Il giorno 17 marzo 2016 alle ore 09:00 la commissione si è riunita presso l'aula seminari "Franco Amatucci" dell'Università degli Studi della Basilicata, secondo la convocazione stabilita nella riunione preliminare, per proseguire i lavori, il giorno 17 marzo 2016 alle ore 09:00.

La Commissione ha preso atto che, ai sensi dell'art. 7 del bando di concorso e dell'art. 6 o 12 del Regolamento di Ateneo che disciplina le procedure selettive di cui trattasi, deve selezionare il candidato maggiormente qualificato a svolgere le funzioni didattico-scientifiche per le quali è stato bandito il posto, sulla base di una valutazione comparativa effettuata tenendo conto della produzione scientifica, del curriculum, degli impegni istituzionali svolti in ambito universitario e dell'attività didattica svolta dai candidati, nel rispetto dei criteri per la valutazione definiti nel verbale n. 1 e resi pubblici sul sito istituzionale dell'Università degli Studi della Basilicata, al link "Amministrazione trasparente" – "Bandi di concorso", in data 23 febbraio 2016.

La Commissione ha effettuato l'esame della documentazione dei candidati, ricevuta per tempo in formato digitale dall'Ufficio Reclutamento dell'Università degli Studi della Basilicata, così come richiesto nel verbale n. 1. Il predetto Ufficio ha attestato la corrispondenza del materiale cartaceo prodotto con quello digitale. La Commissione ha ritenuto, pertanto, di non dover acquisire la documentazione cartacea.

Il Presidente ha ricordato agli altri commissari che occorre esprimere sul candidato giudizi individuali e un giudizio collegiale, osservando rigorosamente i criteri generali di valutazione concordati ed approvati nella riunione preliminare e riportati nel relativo verbale.

I titoli e le pubblicazioni contenuti nei rispettivi elenchi, ma non prodotti, così come l'invio di titoli o pubblicazioni non compresi nei rispettivi elenchi, non sono stati presi in considerazione dalla Commissione, così come previsto dal bando.

Dall'esame della documentazione è risultato che tutte le pubblicazioni ed i titoli indicati nei rispettivi elenchi sono stati effettivamente prodotti e sono stati valutati. Non vi erano titoli e pubblicazioni inviati ma non inseriti negli elenchi.

Così come previsto nel primo verbale, la commissione ha proceduto al colloquio pubblico dei candidati, dopo la relativa identificazione, ricordando che l'assenza del candidato costituiva un atto di rinuncia al concorso. Questo per accertare gli elementi di qualificazione didattici e scientifici per una migliore valutazione del CV e delle pubblicazioni.

Alle ore 10:30 la commissione ha proceduto con il riconoscimento dei candidati ed era presente, come da allegato al verbale n.2, solo il candidato:

Donato SORGENTE

Risultavano assenti i candidati:

Guido DI BELLA

Luigi Alberto Ciro DE FILIPPIS

La Commissione, ha proceduto nel colloquio pubblico con il candidato Donato SORGENTE delle pubblicazioni e del CV, in cui sono stati messi in evidenza aspetti didattici e scientifici dell'attività svolta e del programma di

 4

attività futura del candidato.

Terminato il colloquio alle 11:30 il candidato si è allontanato.

La commissione ha proceduto alla valutazione del CV e delle pubblicazioni limitatamente al candidato presente al colloquio, così come previsto sul verbale 1.

I Commissari hanno proceduto alla formulazione dei giudizi individuali e del giudizio collegiale del CV del candidato, come riportati di seguito.

GIUDIZI INDIVIDUALI SUL CURRICULUM E TITOLI DI DONATO SORGENTE

Commissario prof. Quirico Semeraro

Il candidato mostra un'attività di ricerca, didattica e organizzativa apprezzabile e sempre centrata su attività e temi tipici del settore SSD ING_IND16. Nella tabella seguente sono riportate le valutazioni analitiche secondo i criteri a suo tempo approvati.

	TITOLI	Max.	Punteggio
1	Attività didattica prestata negli Atenei e negli Enti di ricerca italiani e stranieri	8	8
2	Coordinamento o partecipazione a progetti di ricerca o di trasferimento tecnologico, presso soggetti pubblici e privati italiani e stranieri	6	6
3	Attività di gestione presso il Dipartimento/Ente di appartenenza	7	0
4	Continuità temporale della produzione scientifica in relazione alla evoluzione delle conoscenze nello specifico settore scientifico-disciplinare secondo quanto emerge dal curriculum presentato	6	6
5	Partecipazione a Comitati editoriali di riviste scientifiche a diffusione internazionali del Settore ING-IND/16	3	0
TOTALE			20

Commissario prof. Filippo Gabrielli

Il candidato mostra un'attività di ricerca, didattica e organizzativa pregevole e sempre centrata su attività e temi tipici del settore SSD ING_IND16. Nella tabella seguente sono riportate le valutazioni analitiche secondo i criteri a suo tempo approvati.

	TITOLI	Max.	Punteggio
1	Attività didattica prestata negli Atenei e negli Enti di ricerca italiani e stranieri	8	8
2	Coordinamento o partecipazione a progetti di ricerca o di trasferimento tecnologico, presso soggetti pubblici e privati italiani e stranieri	6	6
3	Attività di gestione presso il Dipartimento/Ente di appartenenza	7	0
4	Continuità temporale della produzione scientifica in relazione alla evoluzione delle conoscenze nello specifico settore scientifico-disciplinare secondo quanto emerge dal curriculum presentato	6	6
5	Partecipazione a Comitati editoriali di riviste scientifiche a diffusione internazionali del Settore ING-IND/16	3	0
TOTALE			20

Commissario prof. Luigi Tricarico

Il candidato mostra un'attività di ricerca, didattica e organizzativa buona e sempre centrata su attività e temi tipici del settore SSD ING_IND16. Nella tabella seguente sono riportate le valutazioni analitiche secondo i criteri a suo tempo approvati.

	TITOLI	Max.	Punteggio
1	Attività didattica prestata negli Atenei e negli Enti di ricerca italiani e stranieri	8	8
2	Coordinamento o partecipazione a progetti di ricerca o di trasferimento tecnologico, presso soggetti pubblici e privati italiani e stranieri	6	6



3	Attività di gestione presso il Dipartimento/Ente di appartenenza	7	0
4	Continuità temporale della produzione scientifica in relazione alla evoluzione delle conoscenze nello specifico settore scientifico-disciplinare secondo quanto emerge dal curriculum presentato	6	6
5	Partecipazione a Comitati editoriali di riviste scientifiche a diffusione internazionali del Settore ING-IND/16	3	0

TOTALE 20

GIUDIZIO COLLEGIALE SUL CURRICULUM E TITOLI DI DONATO SORGENTE

Il candidato mostra un'attività di ricerca, didattica e organizzativa apprezzabile e sempre centrata su attività e temi tipici del settore SSD ING_IND16.

Nella tabella seguente sono riportate le valutazioni analitiche secondo i criteri a suo tempo approvati.

	TITOLI	Max.	Punteggio
1	Attività didattica prestata negli Atenei e negli Enti di ricerca italiani e stranieri	8	8
2	Coordinamento o partecipazione a progetti di ricerca o di trasferimento tecnologico, presso soggetti pubblici e privati italiani e stranieri	6	6
3	Attività di gestione presso il Dipartimento/Ente di appartenenza	7	0
4	Continuità temporale della produzione scientifica in relazione alla evoluzione delle conoscenze nello specifico settore scientifico-disciplinare secondo quanto emerge dal curriculum presentato	6	6
5	Partecipazione a Comitati editoriali di riviste scientifiche a diffusione internazionali del Settore ING-IND/16	3	0

TOTALE 20

I Commissari hanno proceduto alla formulazione dei giudizi individuali e del giudizio collegiale sulle pubblicazioni presentate dal candidato Donato SORGENTE, come riportati di seguito, dove per la tipologia della sede della pubblicazione è stata seguita la legenda di seguito riportata.

* Legenda Tipo Pubblicazione:
A = capitoli in volumi internazionali o nazionali;
B = pubblicazioni su riviste internazionali;
C=pubblicazioni su convegni internazionali o nazionali con pubblicazione degli atti.

Ag D 6

GIUDIZI INDIVIDUALI SULLE PUBBLICAZIONI

Commissario prof. Quirico Semeraro

Le pubblicazioni presentate dal candidato mettono in luce una produzione scientifica coerente con il profilo del bando. Si esprime un giudizio positivo sulla qualità dei lavori analizzati, pubblicati tutti su riviste di buona rilevanza nella comunità scientifica di riferimento.

Nella tabella seguente sono riportate le valutazioni analitiche secondo i criteri a suo tempo approvati.

ID	Titolo	Sede pubblicazione		Qualità e originalità (max 3pt)	Rilevanza scientifica sede editoriale (max 1 punto)	Citazioni prive di autocitazioni (max 1pt)	TOTALE PARZIALE	Coerenza Profilo (max 1pt)	TOTALE (max 5pt)
		Nome	Tipo*						
1	Palumbo, G., Pigionico, V., Piccinini, A., Guglielmi, P., Sorgente, D., Tricarico, L. Determination of interfacial heat transfer coefficients in a sand mould casting process using an optimised inverse analysis	Applied Thermal Engineering - 2015	B	1.5	1	0	2.5	1	2.5
2	Palumbo, G., Piccinini, A., Pigionico, V., Guglielmi, P., Sorgente, D., Tricarico, L. Modelling residual stresses in sand-cast superduplex stainless steel	Journal of Materials Processing Technology - 2015	B	2	1	0	3	1	3
3	Sorgente, D., Tricarico, L. Characterization of a superplastic aluminium alloy ALNOVI-U through free inflation tests and inverse analysis	International Journal of Material Forming - 2014	B	3	1	0	4	1	4
4	Scaraggi, M., Mezzapesa, F.P., Carbone, G., Ancona, A., Sorgente, D., Lugarà, P.M. Minimize friction of lubricated laser-microtextured-surfaces by tuning microholes depth	Tribology International - 2014	B	2	1	0.5	3.5	1	3.5
5	Sorgente, D., Corizzo, O., Brandizzi, M., Tricarico, L. Preliminary Study on the Formability of a Laser-Welded Superplastic Aluminum Alloy	Journal of Materials Engineering and Performance - 2014	B	1.5	1	0	2.5	1	2.5
6	Sorgente, D., Palumbo, G., Scintilla, L.D., Tricarico, L. Evaluation of the strain behaviour of butt joints on AZ31 magnesium alloy thin sheets welded by Nd:YAG laser	International Journal of Advanced Manufacturing Technology - 2013	B	2	1	0.5	3.5	1	3.5

7	Scintilla, L.D., Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Fiber laser cutting of Ti6Al4V sheets for subsequent welding operations: Effect of cutting parameters on butt joints mechanical properties and strain behaviour	B	3	1	0.5	4.5	1	4.5
8	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. A numerical and experimental investigation of AZ31 formability at elevated temperatures using a constant strain rate test	B	3	1	1	5	1	5
9	Sorgente, D., Scintilla, L.D., Palumbo, G., Tricarico, L. Blow forming of AZ31 magnesium alloy at elevated temperatures	B	3	0.7	0.7	4.4	1	4.4
10	Tricarico, L., Spina, R., Sorgente, D., Brandizzi, M. Effects of heat treatments on mechanical properties of Fe/Al explosion-welded structural transition joints	B	2	1	1	4	1	4
11	Ren, L.M., Zhang, S.H., Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Numerical simulation on warm deep drawing of magnesium alloy AZ31 sheets	B	2	1	1	4	1	4
12	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Tangential bending and stretching of thin magnesium alloy sheets in warm conditions	B	2	1	0.7	3.7	1	3.7
13	Franchitti, S., Giuliano, G., Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. On the optimisation of superplastic free forming test of an AZ31 magnesium alloy sheet	B	2	0.5	0.7	3.2	1	3.2
14	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Numerical-experimental analysis of thin magnesium alloy stripes subjected to stretch-bending	B	3	1	0.7	4.7	1	4.7
15	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. The design of a formability test in warm conditions for an AZ31 magnesium alloy avoiding friction and strain rate effects	B	2	1	0.7	3.7	1	3.7
16	Zheng, W.T., Zhang, S.H., Sorgente, D., Tricarico, L., Palumbo, G. Approach of using a ductile fracture criterion in deep drawing of magnesium alloy cylindrical cups under non-isothermal condition	B	2	1	0.7	3.7	1	3.7

T

[Handwritten signature]

17	Ancona, A., Lugarà, P.M., Sorgente, D., Tricarico, L. Mechanical characterization of CO2 laser beam butt welds of AA5083	Journal of Materials Processing Technology - 2007	B	3	1	1	5	1	5
18	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L., Zhang, S.H., Zheng, W.T. Numerical and experimental investigations on the effect of the heating strategy and the punch speed on the warm deep drawing of magnesium alloy AZ31	Journal of Materials Processing Technology - 2007	B	3	1	1	5	1	5
TOTALE 69.90									

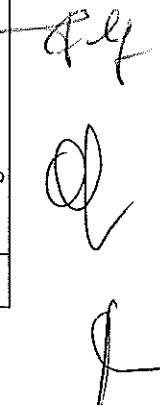
Commissario prof. Filippo Gabrielli

La produzione scientifica presentata dal candidato mette in luce una completa coerenza con il profilo del bando. Si esprime un giudizio favorevole per quanto riguarda qualità e originalità dei lavori presentati, che risultano pubblicati su riviste di buona e eccellente rilevanza per la comunità scientifica di riferimento.

Nella tabella seguente sono riportate le valutazioni analitiche secondo i criteri a suo tempo approvati.

ID	Titolo	Sede pubblicazione		Qualità e originalità (max 3pt)	Rilevanza scientifica sede editoriale (max 1 punto)	Citazioni prive di autocitazioni (max 1pt)	TOTALE PARZIALE	Coerenza Profilo (max 1pt)	TOTALE (max 5pt)
		Nome	Tipo*						
1	Palumbo, G., Pigionico, V., Piccinini, A., Guglielmi, P., Sorgente, D., Tricarico, L. Determination of interfacial heat transfer coefficients in a sand mould casting process using an optimised inverse analysis	Applied Thermal Engineering - 2015	B	2	1	0	3	1	3
2	Palumbo, G., Piccinini, A., Pigionico, V., Guglielmi, P., Sorgente, D., Tricarico, L. Modelling residual stresses in sand-cast superduplex stainless steel	Journal of Materials Processing Technology - 2015	B	3	1	0	4	1	4
3	Sorgente, D., Tricarico, L. Characterization of a superplastic aluminium alloy ALNOVI-U through free inflation tests and inverse analysis	International Journal of Material Forming - 2014	B	1.5	1	0	2.5	1	2.5
4	Scaraggi, M., Mezzapesa, F.P., Carbone, G., Ancona, A., Sorgente, D., Lugarà, P.M. Minimize friction of lubricated laser-microtextured-surfaces by tuning microholes depth	Tribology International - 2014	B	3	1	0.5	4.5	1	4.5

5	Sorgente, D., Corizzo, O., Brandizzi, M., Tricarico, L. Preliminary Study on the Formability of a Laser-Welded Superplastic Aluminum Alloy	Journal of Materials Engineering and Performance - 2014	B	2	1	0	3	1	3
6	Sorgente, D., Palumbo, G., Scintilla, L.D., Tricarico, L. Evaluation of the strain behaviour of butt joints on AZ31 magnesium alloy thin sheets welded by Nd:YAG laser	International Journal of Advanced Manufacturing Technology - 2013	B	3	1	0.5	4.5	1	4.5
7	Scintilla, L.D., Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Fiber laser cutting of Ti6Al4V sheets for subsequent welding operations: Effect of cutting parameters on butt joints mechanical properties and strain behaviour	Materials and Design - 2013	B	3	1	0.5	4.5	1	4.5
8	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. A numerical and experimental investigation of AZ31 formability at elevated temperatures using a constant strain rate test	Materials and Design - 2010	B	3	1	1	5	1	5
9	Sorgente, D., Scintilla, L.D., Palumbo, G., Tricarico, L. Blow forming of AZ31 magnesium alloy at elevated temperatures	International Journal of Material Forming - 2010	B	1.5	0.7	0.7	2.9	1	2.9
10	Tricarico, L., Spina, R., Sorgente, D., Brandizzi, M. Effects of heat treatments on mechanical properties of Fe/Al explosion-welded structural transition joints	Materials and Design - 2009	B	2	1	1	4	1	4
11	Ren, L.M., Zhang, S.H., Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Numerical simulation on warm deep drawing of magnesium alloy AZ31 sheets	Materials Science and Engineering A - 2009	B	3	1	1	5	1	5
12	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Tangential bending and stretching of thin magnesium alloy sheets in warm conditions	Materials and Design - 2009	B	2	1	0.7	3.7	1	3.7
13	Franchitti, S., Giuliano, G., Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. On the optimisation of superplastic free forming test of an AZ31 magnesium alloy sheet	International Journal of Material Forming - 2008	B	2	0.5	0.7	3.2	1	3.2
14	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Numerical-experimental analysis of thin magnesium alloy stripes subjected to stretch-bending	Journal of Materials Processing Technology - 2008	B	2	1	0.7	3.7	1	3.7



15	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. The design of a formability test in warm conditions for an AZ31 magnesium alloy avoiding friction and strain rate effects	International Journal of Machine Tools and Manufacture - 2008	B		1	0.7	4.7	1	4.7
16	Zheng, W.T., Zhang, S.H., Sorgente, D., Tricarico, L., Palumbo, G. Approach of using a ductile fracture criterion in deep drawing of magnesium alloy cylindrical cups under non-isothermal condition	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture - 2007	B		1	0.7	3.7	1	3.7
17	Ancona, A., Lugarà, P.M., Sorgente, D., Tricarico, L. Mechanical characterization of CO2 laser beam butt welds of AA5083	Journal of Materials Processing Technology - 2007	B		1	1	4	1	4
18	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L., Zhang, S.H., Zheng, W.T. Numerical and experimental investigations on the effect of the heating strategy and the punch speed on the warm deep drawing of magnesium alloy AZ31	Journal of Materials Processing Technology - 2007	B		1	1	4	1	4
TOTALE 69.90									

Commissario prof. Luigi Tricarico

Le pubblicazioni presentate dal candidato mettono in luce una produzione scientifica coerente con il profilo del bando. Si esprime un giudizio positivo sulla qualità e originalità dei lavori analizzati, che risultano pubblicati su riviste di buona e eccellente rilevanza per comunità scientifica di riferimento. Nella tabella seguente sono riportate le valutazioni analitiche secondo i criteri a suo tempo approvati.

ID	Titolo	Sede pubblicazione		Qualità e originalità (max 3pt)	Rilevanza scientifica sede editoriale (max 1 punto)	Citazioni prive di autocitazioni (max 1pt)	TOTALE PARZIALE	Coerenza Profilo (max 1pt)	TOTALE (max 5pt)
		Nome	Tipo*						
1	Palumbo, G., Pigionico, V., Piccinini, A., Guglielmi, P., Sorgente, D., Tricarico, L. Determination of interfacial heat transfer coefficients in a sand mould casting process using an optimised inverse analysis	Applied Thermal Engineering - 2015	B	2	1	0	3	1	3
2	Palumbo, G., Piccinini, A., Pigionico, V., Guglielmi, P., Sorgente, D., Tricarico, L. Modelling residual stresses in sand-cast superduplex stainless steel	Journal of Materials Processing Technology - 2015	B	2	1	0	3	1	3

3	Sorgente, D., Tricarico, L. Characterization of a superplastic aluminum alloy ALNOVI-U through free inflation tests and inverse analysis	International Journal of Material Forming - 2014	B	3	1	0	4	1	4
4	Scaraggi, M., Mezzapesa, F.P., Carbone, G., Ancona, A., Sorgente, D., Lugarà, P.M. Minimize friction of lubricated laser-microtextured-surfaces by tuning microholes depth	Tribology International - 2014	B	2	1	0.5	3.5	1	3.5
5	Sorgente, D., Corizzo, O., Brandizzi, M., Tricarico, L. Preliminary Study on the Formability of a Laser-Welded Superplastic Aluminum Alloy	Journal of Materials Engineering and Performance - 2014	B	2	1	0	3	1	3
6	Sorgente, D., Palumbo, G., Scintilla, L.D., Tricarico, L. Evaluation of the strain behaviour of butt joints on AZ31 magnesium alloy thin sheets welded by Nd:YAG laser	International Journal of Advanced Manufacturing Technology - 2013	B	2.5	1	0.5	4	1	4
7	Scintilla, L.D., Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Fiber laser cutting of Ti6Al4V sheets for subsequent welding operations: Effect of cutting parameters on butt joints mechanical properties and strain behaviour	Materials and Design - 2013	B	3	1	0.5	4.5	1	4.5
8	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. A numerical and experimental investigation of AZ31 formability at elevated temperatures using a constant strain rate test	Materials and Design - 2010	B	3	1	1	5	1	5
9	Sorgente, D., Scintilla, L.D., Palumbo, G., Tricarico, L. Blow forming of AZ31 magnesium alloy at elevated temperatures	International Journal of Material Forming - 2010	B	2.5	0.7	0.7	3.9	1	3.9
10	Tricarico, L., Spina, R., Sorgente, D., Brandizzi, M. Effects of heat treatments on mechanical properties of Fe/Al explosion-welded structural transition joints	Materials and Design - 2009	B	3	1	1	5	1	5
11	Ren, L.M., Zhang, S.H., Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Numerical simulation on warm deep drawing of magnesium alloy AZ31 sheets	Materials Science and Engineering A - 2009	B	2	1	1	4	1	4
12	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Tangential bending and stretching of thin magnesium alloy sheets in warm conditions	Materials and Design - 2009	B	3	1	0.7	4.7	1	4.7

T





13	Franchitti, S., Giuliano, G., Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. On the optimisation of superplastic free forming test of an AZ31 magnesium alloy sheet	International Journal of Material Forming - 2008	B	2	0.5	0.7	3.2	1	3.2
14	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Numerical-experimental analysis of thin magnesium alloy stripes subjected to stretch-bending	Journal of Materials Processing Technology - 2008	B	3	1	0.7	4.7	1	4.7
15	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. The design of a formability test in warm conditions for an AZ31 magnesium alloy avoiding friction and strain rate effects	International Journal of Machine Tools and Manufacture - 2008	B	3	1	0.7	4.7	1	4.7
16	Zheng, W.T., Zhang, S.H., Sorgente, D., Tricarico, L., Palumbo, G. Approach of using a ductile fracture criterion in deep drawing of magnesium alloy cylindrical cups under non-isothermal condition	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture - 2007	B	2	1	0.7	3.7	1	3.7
17	Ancona, A., Lugarà, P.M., Sorgente, D., Tricarico, L. Mechanical characterization of CO2 laser beam butt welds of AA5083	Journal of Materials Processing Technology - 2007	B	3	1	1	5	1	5
18	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L., Zhang, S.H., Zheng, W.T. Numerical and experimental investigations on the effect of the heating strategy and the punch speed on the warm deep drawing of magnesium alloy AZ31	Journal of Materials Processing Technology - 2007	B	3	1	1	5	1	5
TOTALE									73.90

GIUDIZIO COLLEGALE SULLE PUBBLICAZIONI

Le pubblicazioni presentate dal candidato mettono in luce una produzione scientifica pienamente coerente con il profilo del bando. Si esprime un giudizio positivo sulla qualità e originalità dei lavori analizzati, che sono stati pubblicati su riviste di buona e eccellente rilevanza nella comunità scientifica di riferimento.

Nella tabella seguente sono riportate le valutazioni analitiche secondo i criteri a suo tempo approvati.

ID	Titolo	Sede pubblicazione		Qualità e originalità (max 3pt)	Rilevanza scientifica sede editoriale (max 1 punto)	Citazioni prive di autocitazioni (max 1pt)	TOTALE PARZIALE	Coerenza Profilo (max 1pt)	TOTALE (max 5pt)
		Nome	Tipo*						

1	Palumbo, G., Piglionico, V., Piccinini, A., Guglielmi, P., Sorgente, D., Tricarico, L. Determination of interfacial heat transfer coefficients in a sand mould casting process using an optimised inverse analysis	Applied Thermal Engineering - 2015	B	1.8	1	0	2.80	1	2.80
2	Palumbo, G., Piccinini, A., Piglionico, V., Guglielmi, P., Sorgente, D., Tricarico, L. Modelling residual stresses in sand-cast superduplex stainless steel	Journal of Materials Processing Technology - 2015	B	2.3	1	0	3.30	1	3.30
3	Sorgente, D., Tricarico, L. Characterization of a superplastic aluminium alloy ALNOVI-U through free inflation tests and inverse analysis	International Journal of Material Forming - 2014	B	2.5	1	0	3.50	1	3.50
4	Scaraggi, M., Mezzapesa, F.P., Carbone, G., Ancona, A., Sorgente, D., Lugarà, P.M. Minimize friction of lubricated laser-microtextured-surfaces by tuning microholes depth	Tribology International - 2014	B	2.3	1	0.5	3.80	1	3.80
5	Sorgente, D., Corizzo, O., Brandizzi, M., Tricarico, L. Preliminary Study on the Formability of a Laser-Welded Superplastic Aluminum Alloy	Journal of Materials Engineering and Performance - 2014	B	1.8	1	0	2.80	1	2.80
6	Sorgente, D., Palumbo, G., Scintilla, L.D., Tricarico, L. Evaluation of the strain behaviour of butt joints on AZ31 magnesium alloy thin sheets welded by Nd:YAG laser	International Journal of Advanced Manufacturing Technology - 2013	B	2.5	1	0.5	4.00	1	4.00
7	Scintilla, L.D., Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Fiber laser cutting of Ti6Al4V sheets for subsequent welding operations: Effect of cutting parameters on butt joints mechanical properties and strain behaviour	Materials and Design - 2013	B	3	1	0.5	4.50	1	4.50
8	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. A numerical and experimental investigation of AZ31 formability at elevated temperatures using a constant strain rate test	Materials and Design - 2010	B	3	1	1	5.00	1	5.00
9	Sorgente, D., Scintilla, L.D., Palumbo, G., Tricarico, L. Blow forming of AZ31 magnesium alloy at elevated temperatures	International Journal of Material Forming - 2010	B	2.3	0.7	0.7	3.70	1	3.70
10	Tricarico, L., Spina, R., Sorgente, D., Brandizzi, M. Effects of heat treatments on mechanical properties of Fe/Al explosion-welded structural transition joints	Materials and Design - 2009	B	2.3	1	1	4.30	1	4.30

11	Ren, L.M., Zhang, S.H., Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Numerical simulation on warm deep drawing of magnesium alloy AZ31 sheets	Materials Science and Engineering A - 2009	B	2.3	1	1	1	4.30	1	4.30
12	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Tangential bending and stretching of thin magnesium alloy sheets in warm conditions	Materials and Design - 2009	B	2.3	1	0.7	0.7	4.00	1	4.00
13	Franchitti, S., Giuliano, G., Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. On the optimisation of superplastic free forming test of an AZ31 magnesium alloy sheet	International Journal of Material Forming - 2008	B	2	0.5	0.7	0.7	3.20	1	3.20
14	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. Numerical-experimental analysis of thin magnesium alloy stripes subjected to stretch-bending	Journal of Materials Processing Technology - 2008	B	2.7	1	0.7	0.7	4.40	1	4.40
15	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L. The design of a formability test in warm conditions for an AZ31 magnesium alloy avoiding friction and strain rate effects	International Journal of Machine Tools and Manufacture - 2008	B	2.7	1	0.7	0.7	4.40	1	4.40
16	Zheng, W.T., Zhang, S.H., Sorgente, D., Tricarico, L., Palumbo, G. Approach of using a ductile fracture criterion in deep drawing of magnesium alloy cylindrical cups under non-isothermal condition	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture - 2007	B	2	1	0.7	0.7	3.70	1	3.70
17	Ancona, A., Lugarà, P.M., Sorgente, D., Tricarico, L. Mechanical characterization of CO2 laser beam butt welds of AA5083	Journal of Materials Processing Technology - 2007	B	2.7	1	1	1	4.70	1	4.70
18	Palumbo, G., Sorgente, D., Tricarico, L., Zhang, S.H., Zheng, W.T. Numerical and experimental investigations on the effect of the heating strategy and the punch speed on the warm deep drawing of magnesium alloy AZ31	Journal of Materials Processing Technology - 2007	B	2.7	1	1	1	4.70	1	4.70

TOTALE ANALITICO 71.10

PUNTEGGIO ATTRIBUITO ALLE PUBBLICAZIONI 70

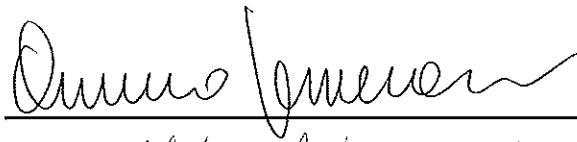
Al termine dei lavori, la Commissione, considerando il curriculum, i titoli, l'attività didattica e scientifica, gli impegni istituzionali svolti in ambito universitario del candidato, nonché i giudizi espressi, ha ritenuto, all'unanimità, che il profilo del candidato – Donato SORGENTE – è pienamente rispondente alle esigenze didattico-scientifiche per le quali è stato bandito il posto. Il candidato Donato SORGENTE, nato a BARI (BA) il 12/09/78, è ritenuto pienamente qualificato a ricoprire il posto di Professore universitario di ruolo di seconda fascia per il Settore Concorsuale 09/B1 Tecnologia e sistemi di lavorazione – Settore Scientifico Disciplinare ING-IND/16-Tecnologia e sistemi di lavorazione.

Alle ore 15:00 la Commissione ha chiuso i lavori e si è aggiornata alle ore 16:00 dello stesso giorno per redigere la presente relazione riassuntiva (verbale 3).

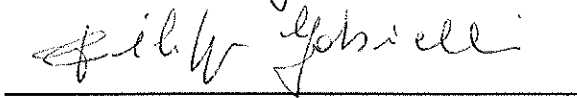
Alle ore 18:30 la Commissione conclude i lavori.

Letto, approvato e sottoscritto

- Prof. Quirico SEMERARO, Presidente



- Prof. Filippo GABRIELLI, Componente



- Prof. Luigi TRICARICO, Segretario

